TABLE DES MATIÈRES - SE.34

PLANCHE 1 - MONTANT PORTE-BROCHE
Coupe développée

PLANCHE 2 - MONTANT PORTE-BROCHE
Coupe développée (roues à gamme pick-off)

PLANCHE 3 - MONTANT PORTE-BROCHE
Commande des baladeurs

PLANCHE 4 - BOITE DES AVANCES
Montage et coupe développée

PLANCHE 5 - BOITE DES AVANCES
Vue de face et commande des baladeurs

PLANCHE 6 - BOITE ET TRANSMISSION
Boîte intermédiaire ; vis longitudinale T.I avec frein permanent

PLANCHE 7 - BOITE DE RALENTISSEMENT
Coupe

PLANCHE 8 - CONSOLE
Commande verticale

PLANCHE 9 - CONSOLE
Dispositif de sécurité fin de course cas avec têtes

PLANCHE 10 - SUPPORT AVANT
Vis normale avec butée à billes chaîne cinématique

PLANCHE 11 - SUPPORT AVANT
Frein permanent et butée d'irréversibilité

PLANCHE 12 - BANC ET TABLE
Commande du longitudinal et commande du transversal vertical
Vis et écrou à réglage de jeu et frein permanent.

PLANCHE 13 - BANC ET TABLE
Vis longitudinale normale et TI avec butée d'irréversibilité commande à main droite

PLANCHE 14 - BANC ET TABLE
Commande manuelle à gauche

PLANCHE 15 - BANC ET TABLE
Commande du longitudinal et commande du transversal vertical
Vis longitudinale normale.

PLANCHE 16 - BANC ET TABLE
Mouvement longitudinal 1

PLANCHE 17 - BANC ET TABLE
Mouvement longitudinal 2

PLANCHE 18 - TETE VERTICALE FIXE
Montage

PLANCHE 19 - TETE VERTICALE ORIENTABLE
Montage

PLANCHE 20 - TETE UNIVERSELLE
Montage

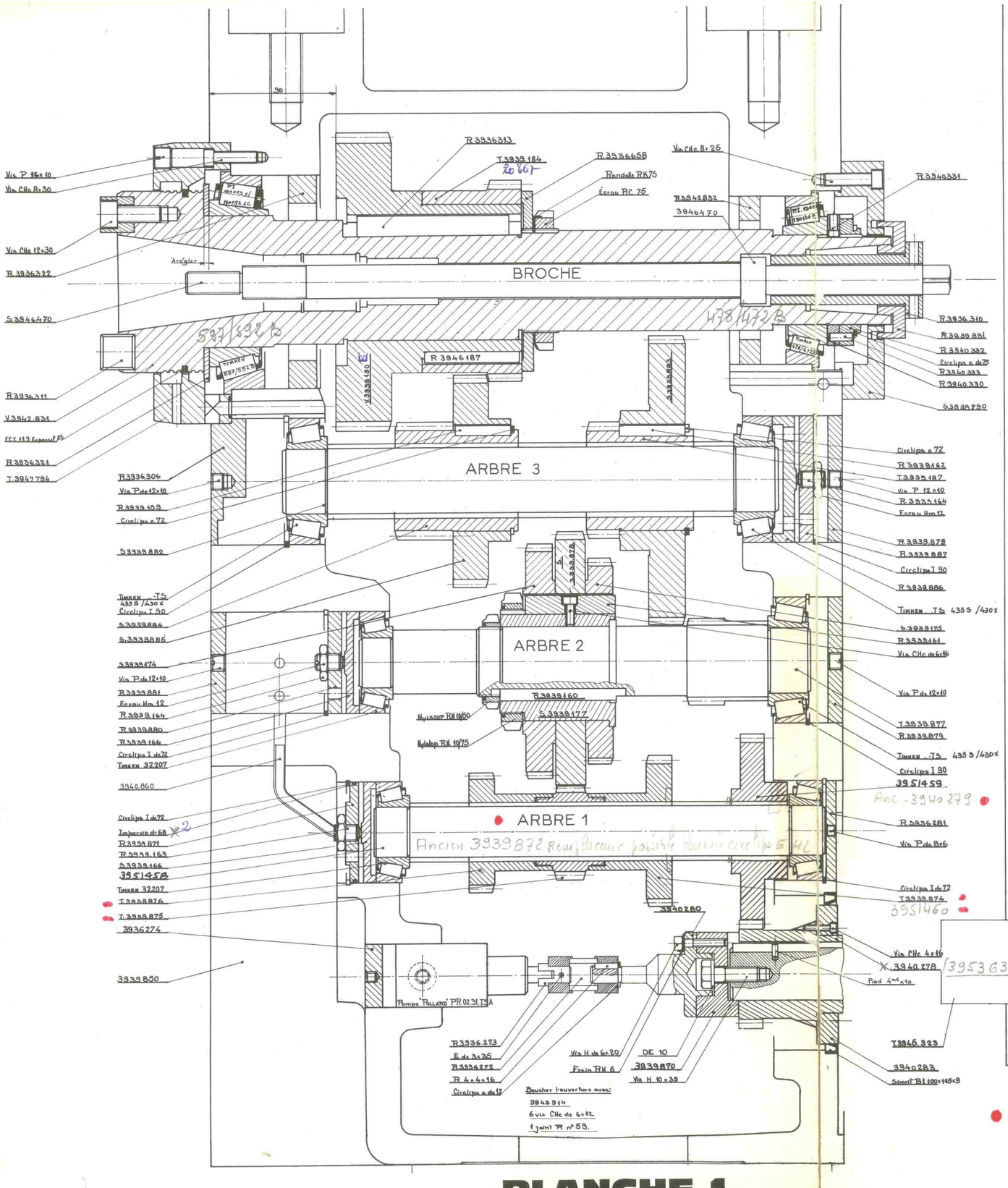


PLANCHE 1

montant porte-broche

coupe développée

PLANCHE 2

montant porte-broche à roues à gamme

coupe développée

Roues de Rechange	Gamme 40 à 12.50		Gamme 32 à 1000		Gamme 25 à 800	
	BALADEUR sur ARBRE 2					
	21/60	55/26	21/60	55/26	21/60	55/26
25/61	42,6	259	33	200	27,5	164
29/57	53,2	321	41,2	250	33,7	203
33/53	65	393	50,3	305	41,1	249
38/48	82,5	500	64	388	52,3	316
43/43	104	630	80,5	488	66	400
48/38	132	800	102,2	620	83,5	506
53/33	168	1015	130	787	106,3	642
57/29	208	1240	158	960	130	785

ROUES D'ATTAQUE

44 d. 3940456 — 45 d. 3940455 — 48 d. 3940452

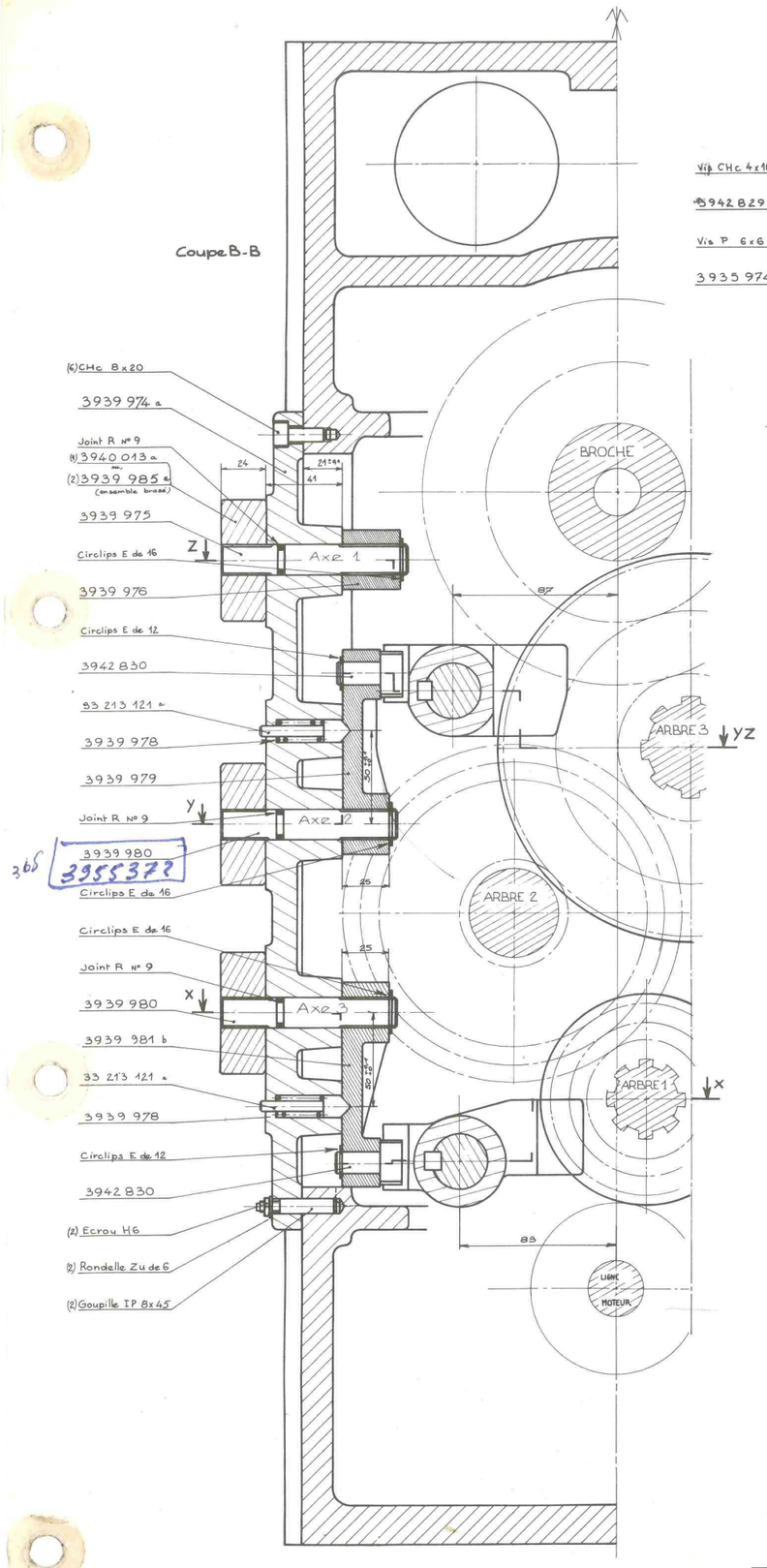
27 d. 3940459 — 23 d. 3940458 — 20 d. 3940451

48 dts 3940452
20 dts 3940451 (3943422 p' 104440/620)
38 dts 3940453 (3943423 p' 104440/620)
45 dts - 3940454
27 dts 3940455 (3943421 p' 104440/620)
41 dts 3940456

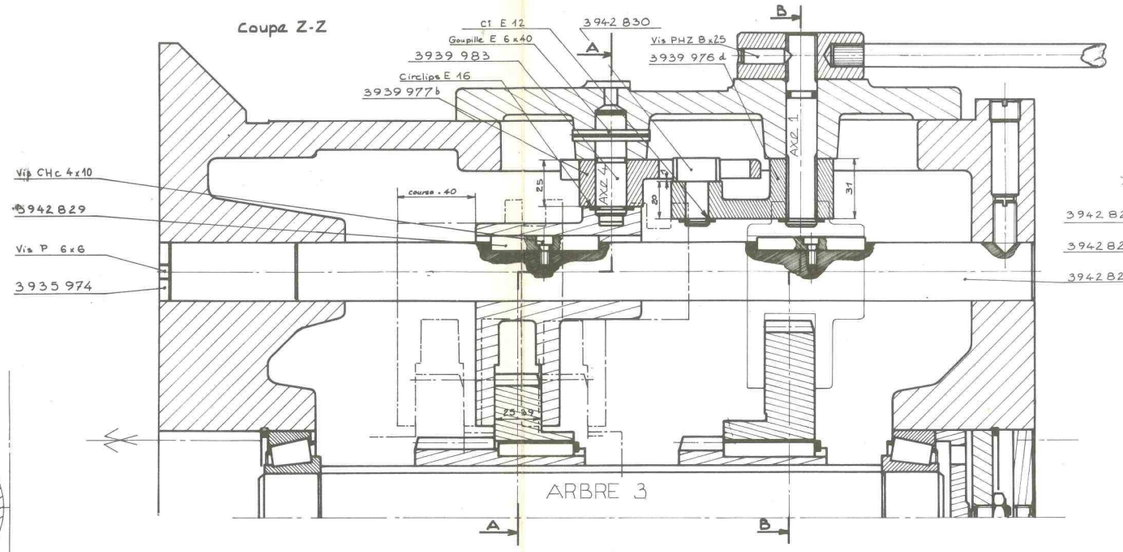
Pick-OFF

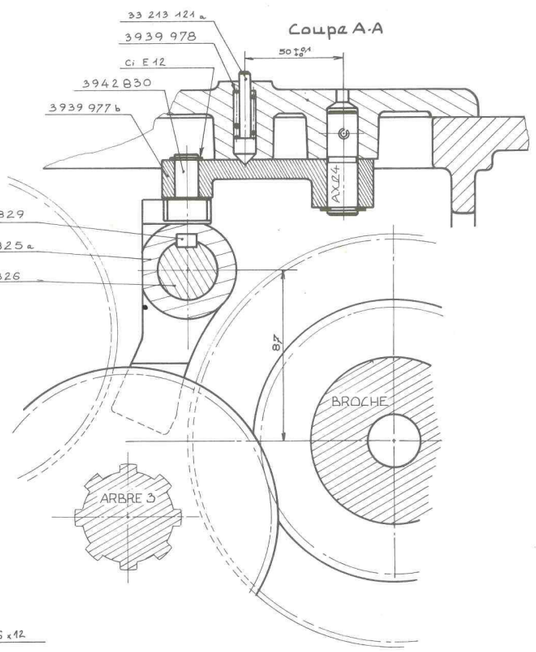
3940440 33 DTS
3940444 53 DTS
+

NOTA Avant montage du moteur
Mettre en butée :
le circlips, la joint d'accouplement
Après montage du moteur
Mettre le joint en place en poussant le circlips dans sa gorge



365 3955373





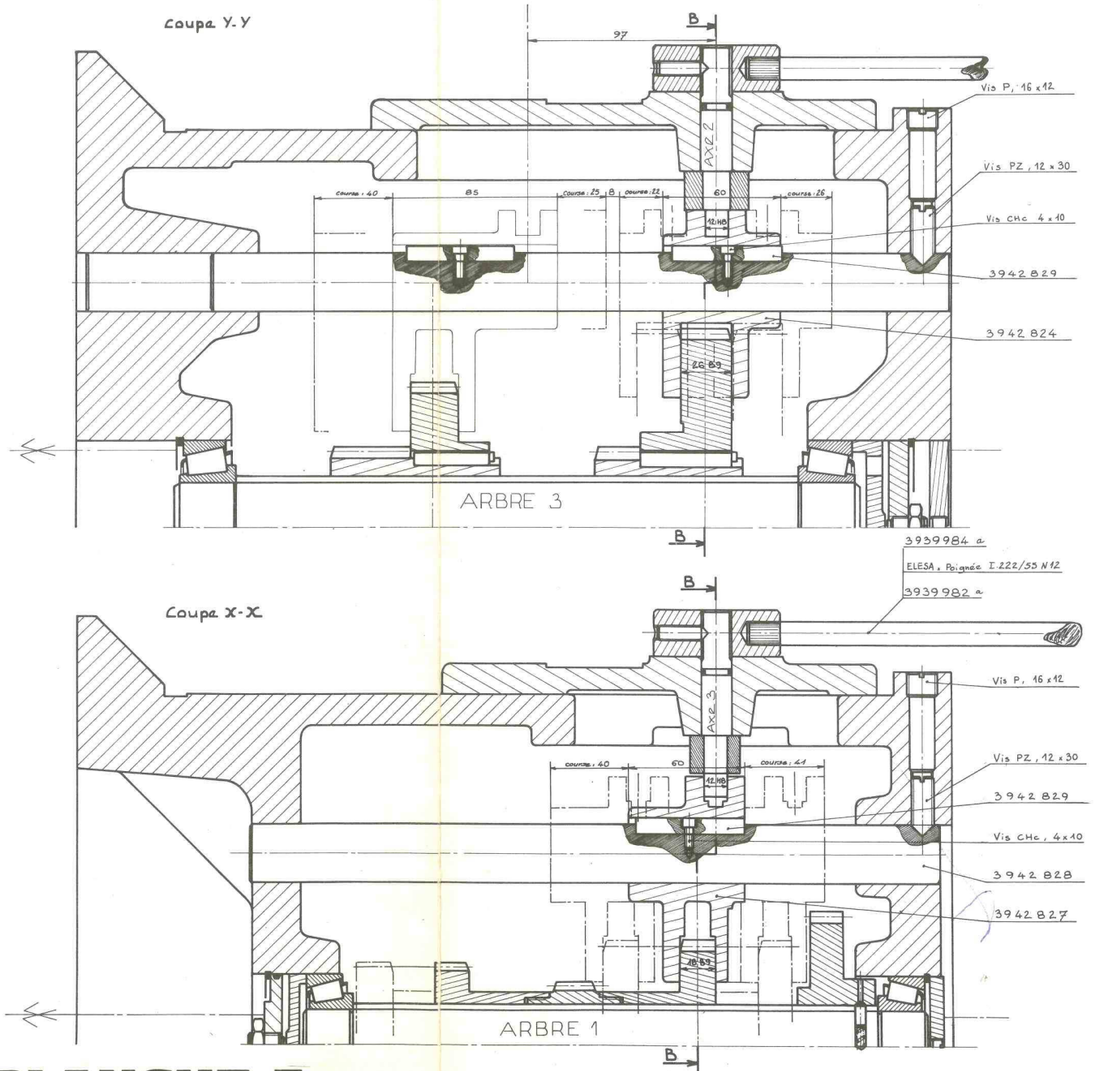


PLANCHE 3

montant

commande des balladeurs

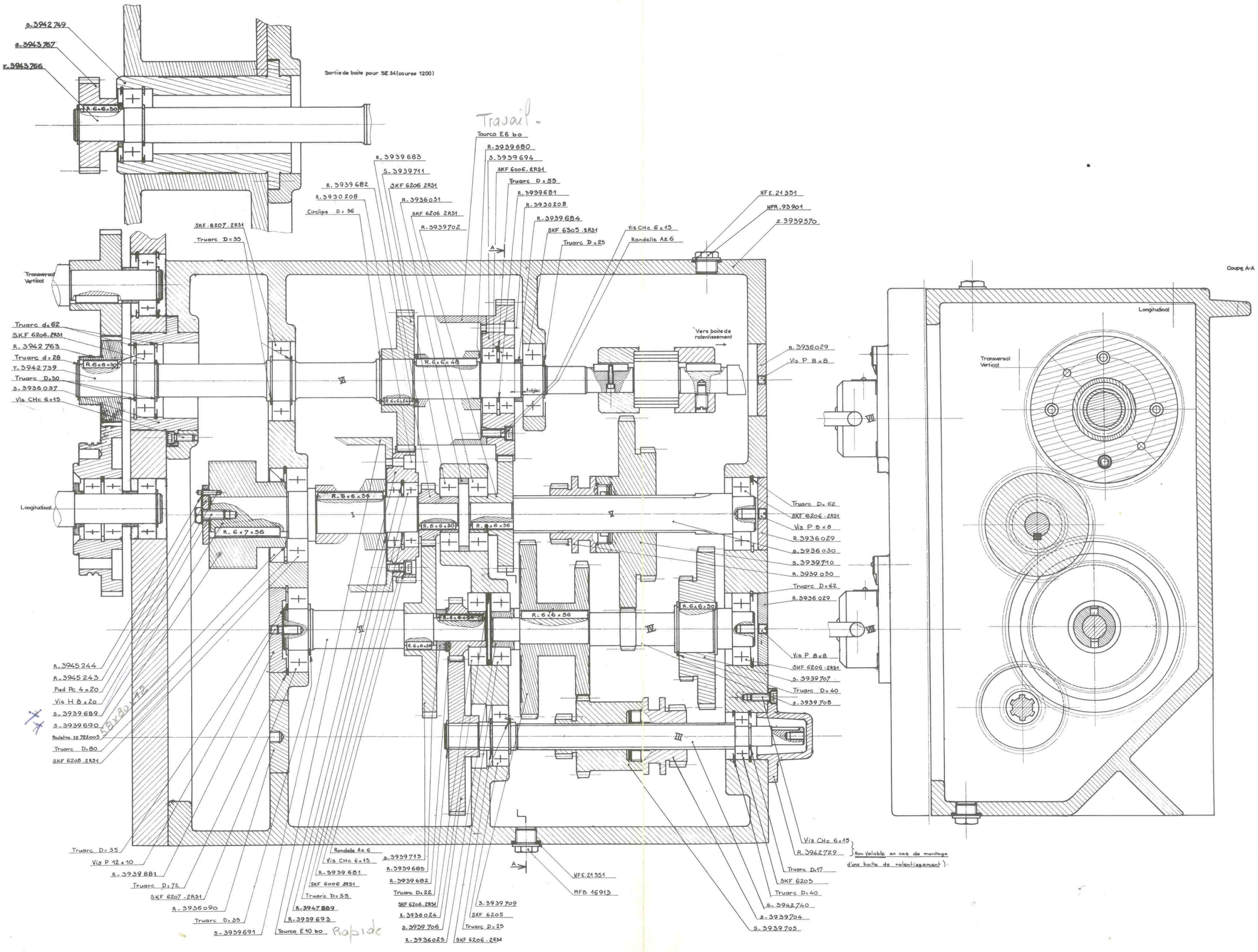
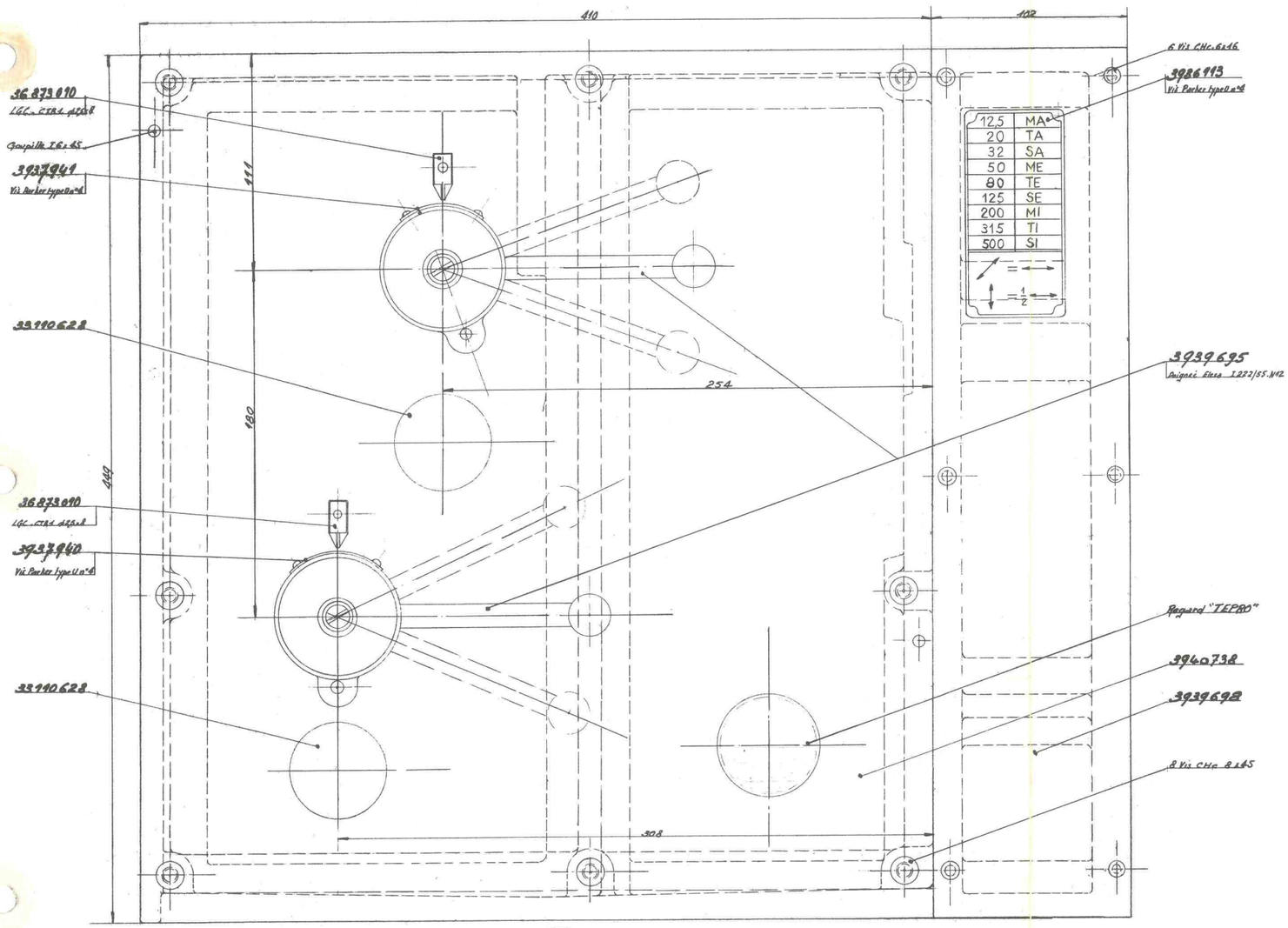
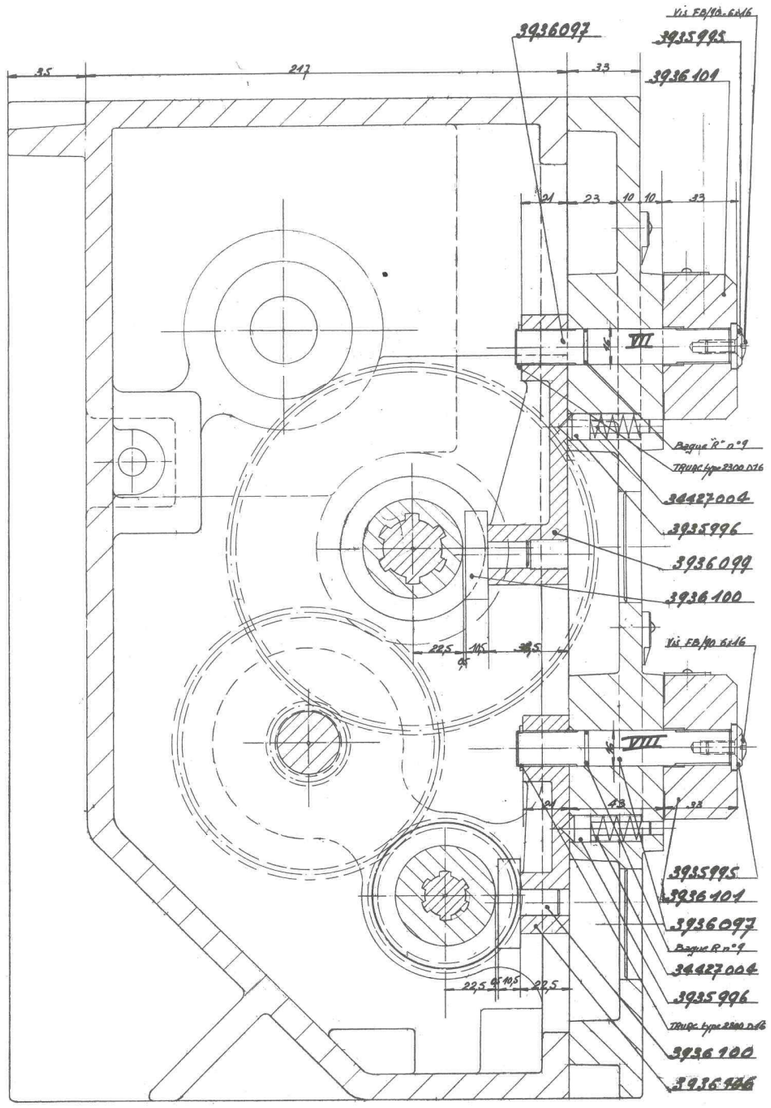


PLANCHE 4

boîte des avances

montage coupe développée





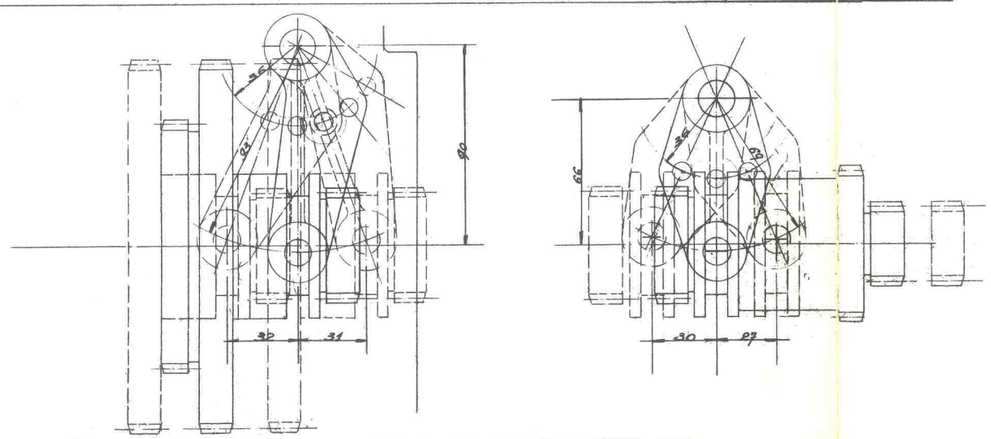


PLANCHE 5

boîte des avances

vue de face
et commande des balladeurs

BOITE D'AVANCES

3937135
1 Embr. FNT 7 GP ca. 1 (24 volts)
ou,
1 Embr. ELT 7 ba 1 (24 volts)

3942757
3942756
Vis H 8 x 16
Rondelle DE 8
Piad ϕ 4^{m6} x 15
3943746
3943752
3937159 (4)
4 Ecrous Hm 8

3943766
3942749
2 Anneau TRUARC de 55 type 7008
3943769
2 Anneau TRUARC de 30 type 7108

SKF 6006 2RS1
8 Vis F/90° 6 x 16
3942755
3942742

5 Vis F/90° 6 x 16
2 Anneau TRUARC de 55 type 7008
Bague B1 "Simrit" 68 x 85 x 10
Ecrou H5
Vis PZ de 5 x 16

RNA 49.12 de 68 x 85 x 25 "INA"
3942750
Clavette R 6 x 6 x 30
Circlips ϕ 65
2 SKF 6006 2RS1

AREGLER

2 Anneaux TRUARC de 62 type 7008
SKF 6206 2RS1
2 Anneaux TRUARC 30 type 7108
1 Anneau TRUARC de 28 type 7108

3943738 (Vis métrique TI)
Vis PQ de 12 x 30
Ecrou Hm de 12
3943769
3942745 a
3943770
3943767
3942751
Clavette R 6 x 6 x 30
3943768

3943070
2 Vis CHc 8 x 25
1 Piad 6^{m6} x 20
3943071 avec 2 Vis CHc 6 x 12
3943125 - 3943126
4 Vis CB 6 x 12

3940090
3942869 fixé par 4 Vis CHc 12 x 35
2 goupilles IP 12 x 80 - 2 Rondelles ZU 10 - 2 Ecrous H 10

Course (butée franche) 1221

3940091
1 Vis PH 6 x 6
1 Grain ϕ 4 x 3

4 Vis CHc 8 x 25
3943057
3943084
"INA" NKX 40 Z
"INA" IR 35 x 40 x 20
3936507
"INA" NKI 35 x 20

4 théorique

3942781
3942743 (3942931 repris) BANC.
3942758

Anneau TRUARC 35 type 7108
Anneau TRUARC 30 type 7008
1 Bouchon D : 8
3943085 (à réglar)

Coupe A-A

1 Embout à sertir B 4067
1 Jonction 3 voies B 3065
1 Vis CHc de 6 x 30
1 Doseur FSA1 B 1084
1 Doseur FSA1 B 1084
2 Ecrou raccord B 1095
3 Bicone B 1061
1 Vis raccord B 1371

Bride A. 2435 (1)
Vis CHc de 5 x 25 (1)
Ecrou H 5 (1)

Ligne 16

3943270
4 Vis CHc 12 x 40
2 goupilles IP 10 x 70
2 Ecrous H 8
2 Rondelles ZU 8

Fixation Inférieure
2 Vérins 3936143
2 Ecrous de blocage 3935918
2 Goujon S/pied 12 x 65
2 Ecrous H 12
2 Rondelle ZU 12

Vue de dessus (partielle)
Boite intermédiaire

3943748
2 Vis CB 6 x 45
3943747
1 Bougie type BH1 "SOFETRA"
Presse étoupe n° 9
3943749 (à réglar)

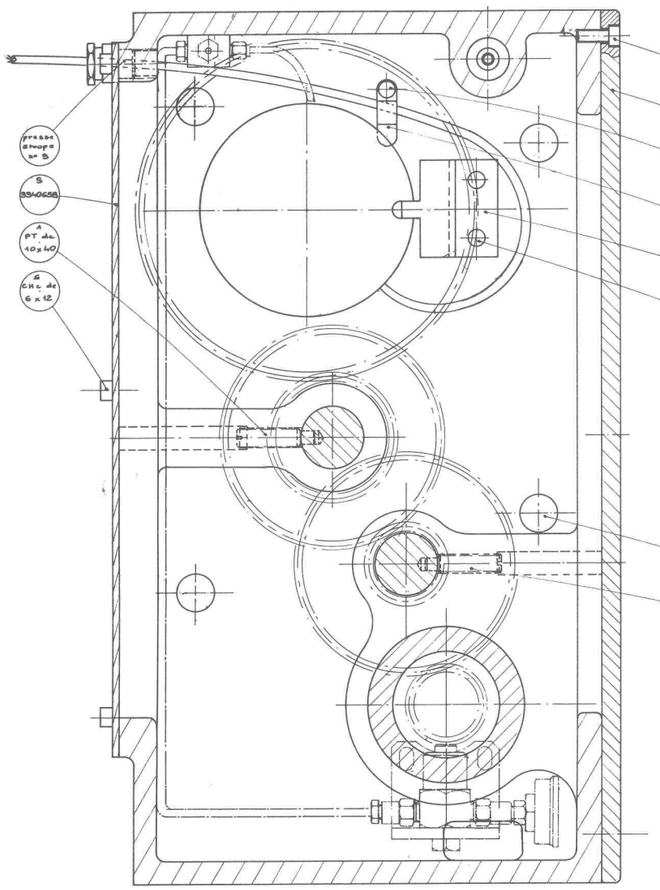
FREIN PERMANENT
Ensemble préalablement monté
Suivant Nomenclature 113 page 1/2

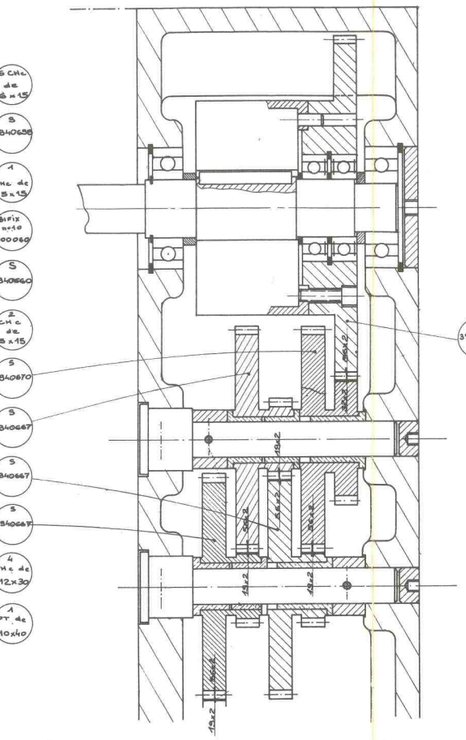
GRAISSAGE DU FREIN
Brancher la ligne 19 sur carter 3943070
Passage du tube par trou existant
Avant mise en route. Assurer un niveau d'huile

GRAISSAGE DU ROUL.^{TS} A AIGUILLES ET DE LA PIGNONNERIE
Brancher la ligne 16 sur jonction repérée Coupe A-A - Ne pas prévoir de doseur au départ de ce tube sur la jonction 8 voies fixée à l'intérieur du banc.

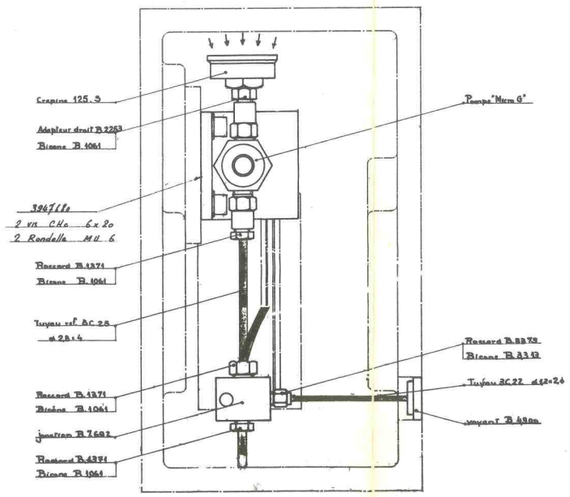
Nota : **MONTAGE D'UNE VIS SANS FREIN PERMANENT**
Prévoir 3943770 au lieu de l'ensemble Frein et de 3943769.

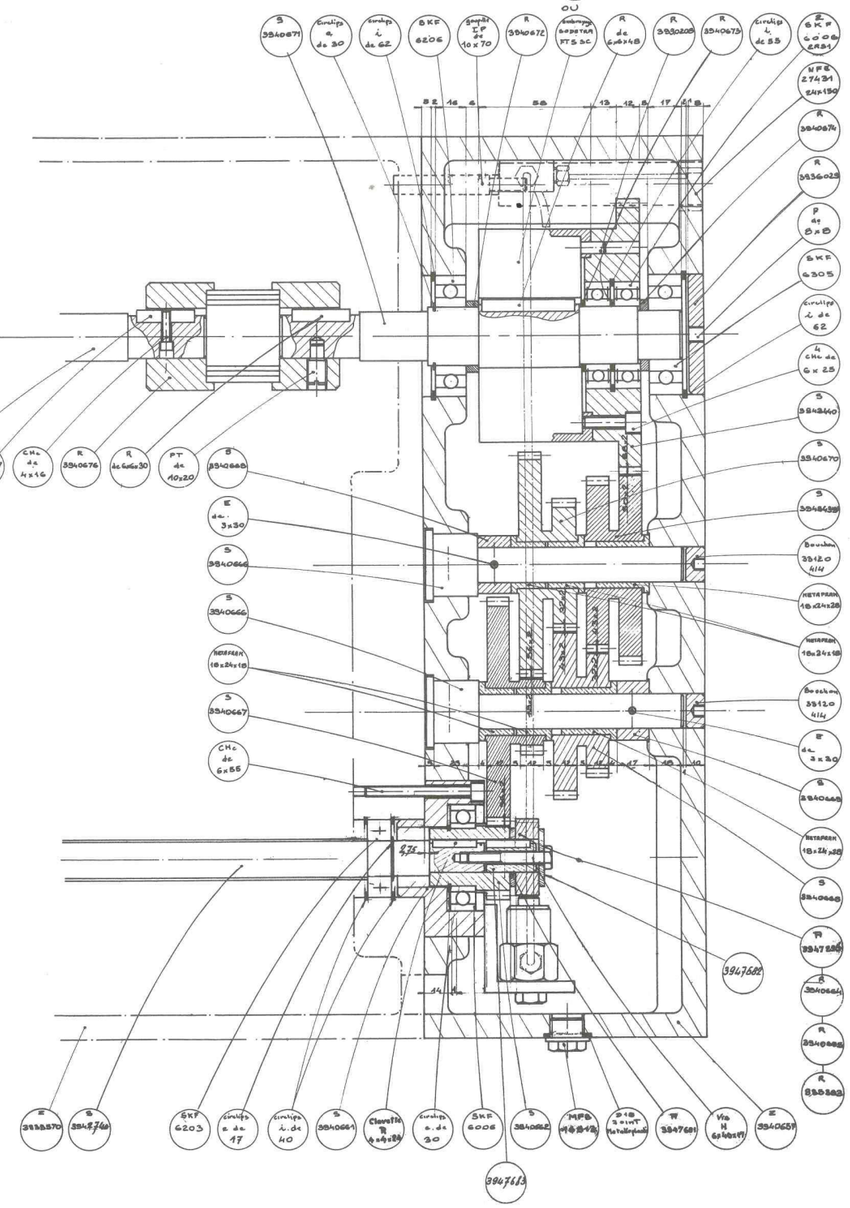
PLANCHE 6
boîte et transmission
vis longitudinale T.I.
avec frein permanent





2ème version: Acostage et visualisation ralentissement de 2 mm.





1ère Version: Boite programme : ralentissement de 20 mm/mn

PLANCHE 7

boîte de ralentissement

coupe

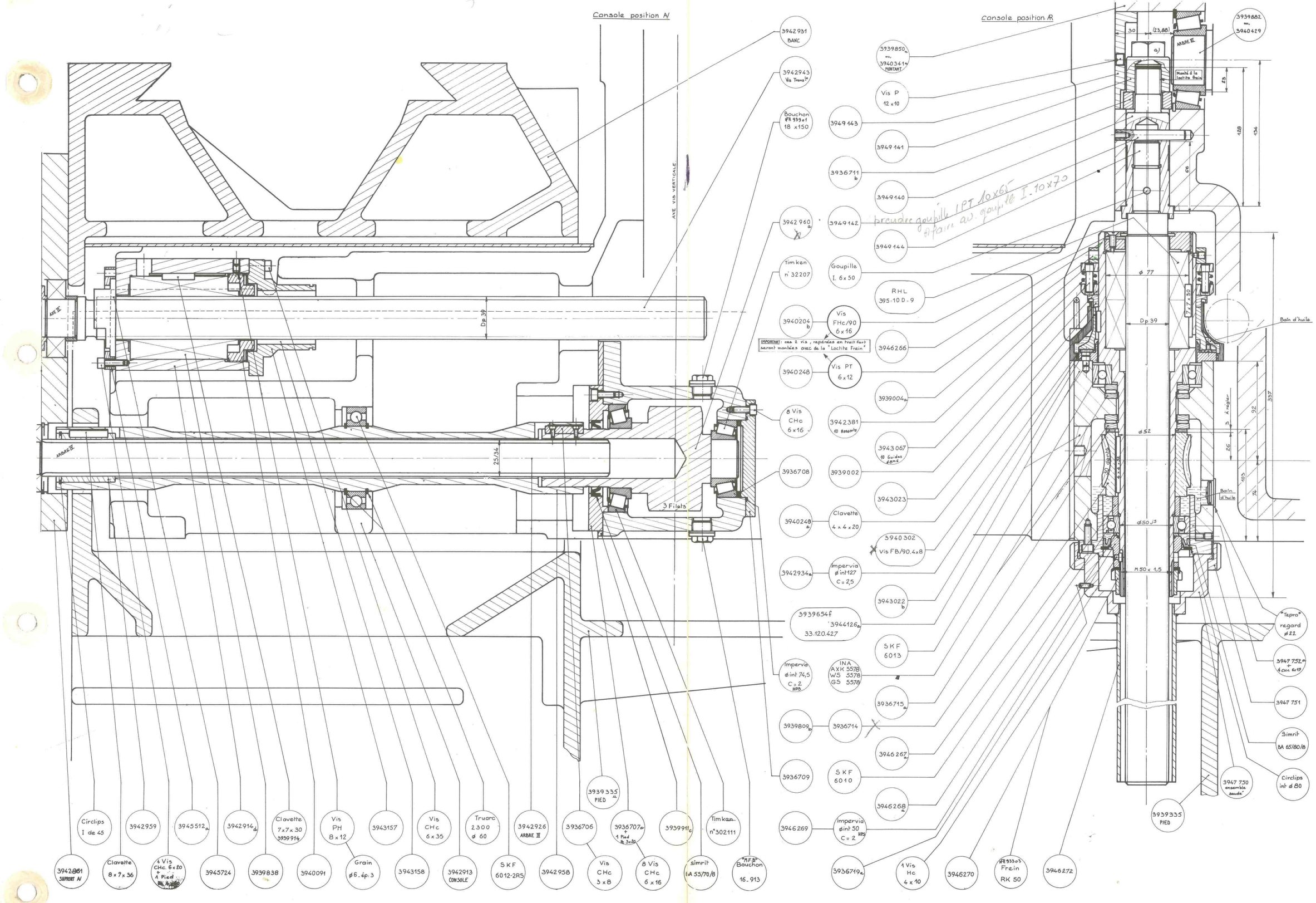
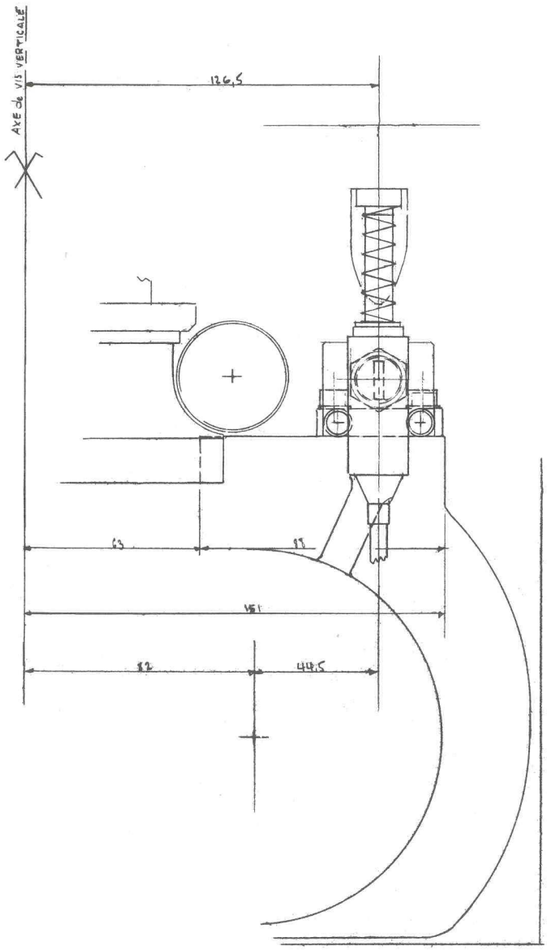


PLANCHE 8

console

commande verticale



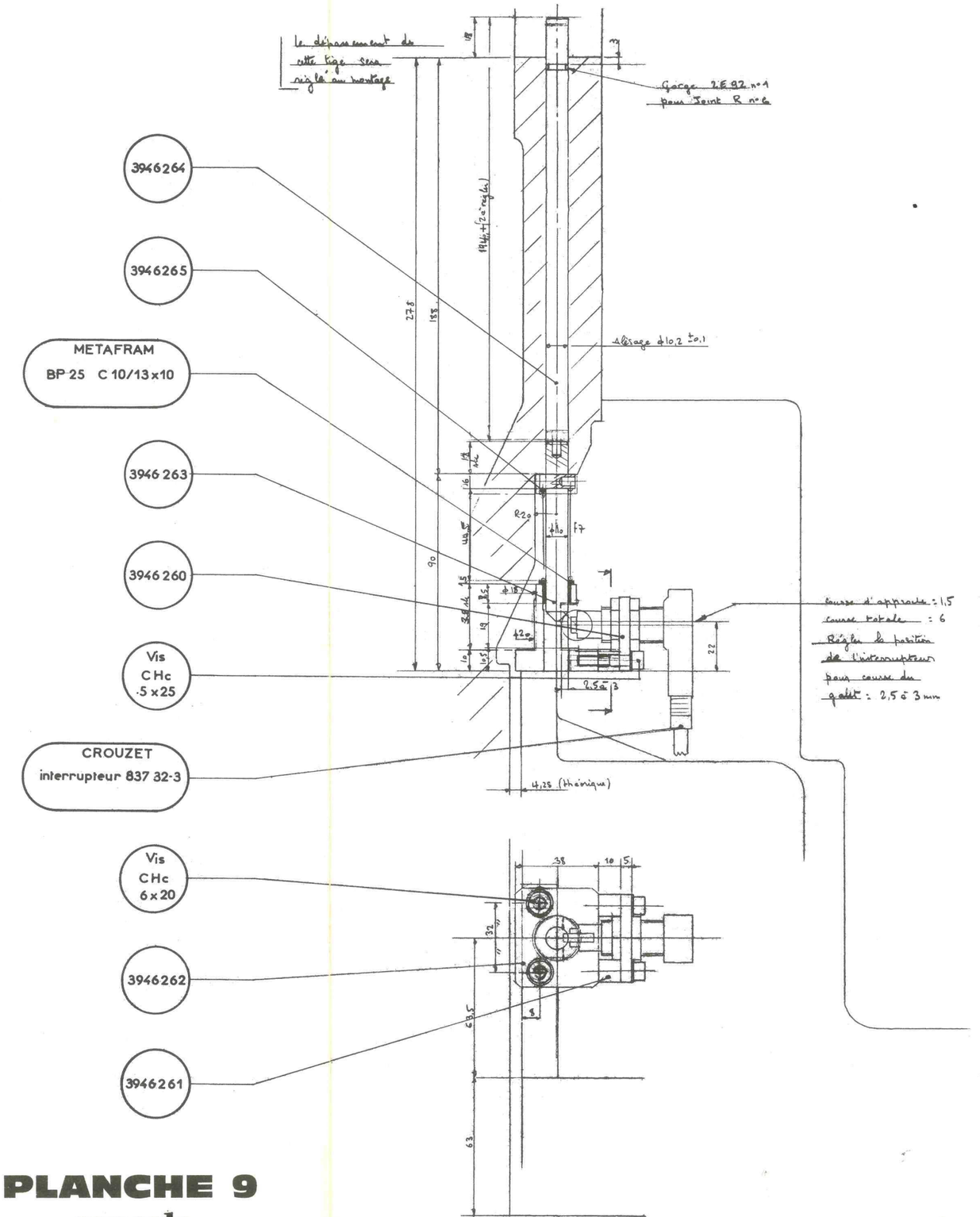
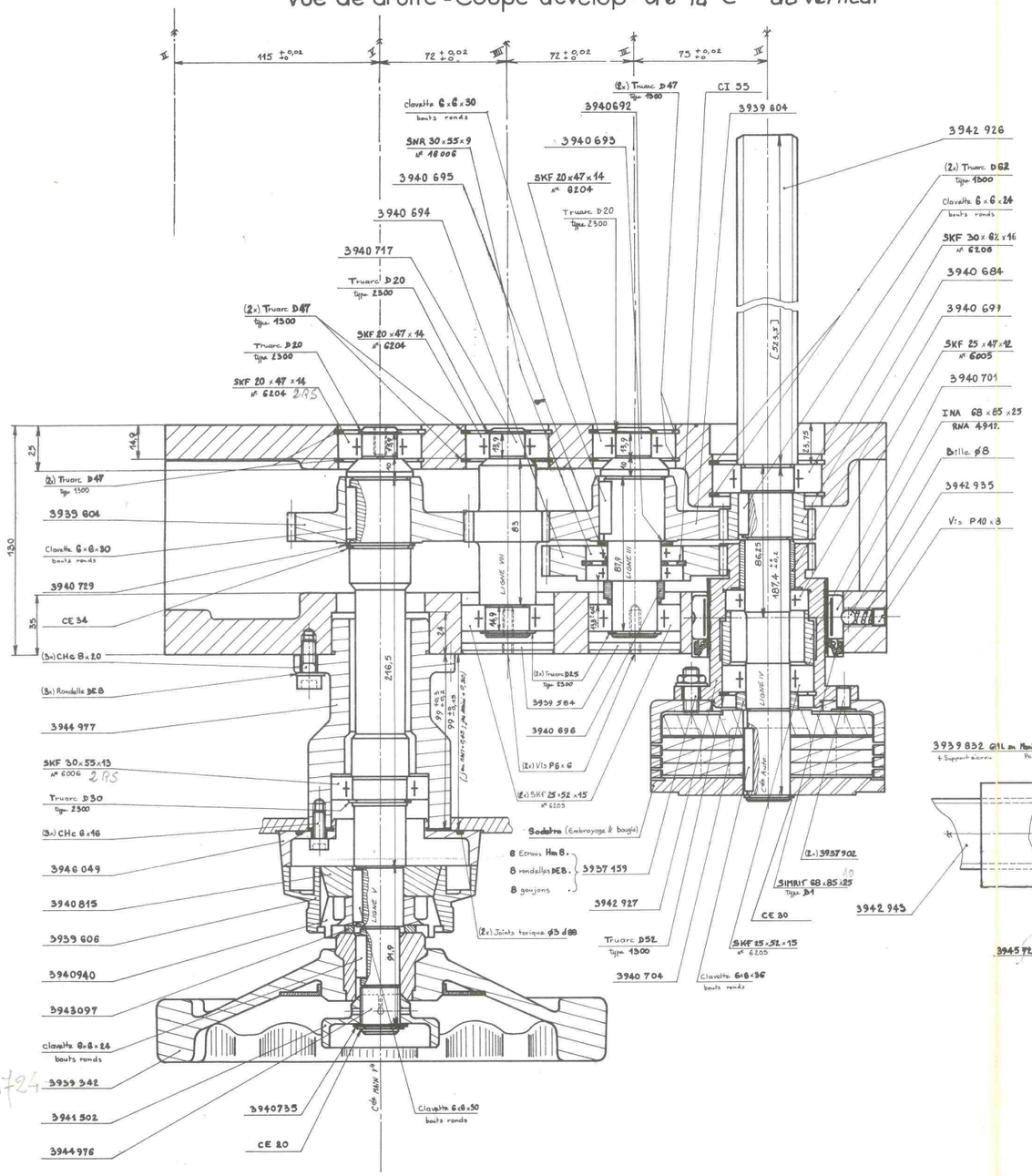


PLANCHE 9

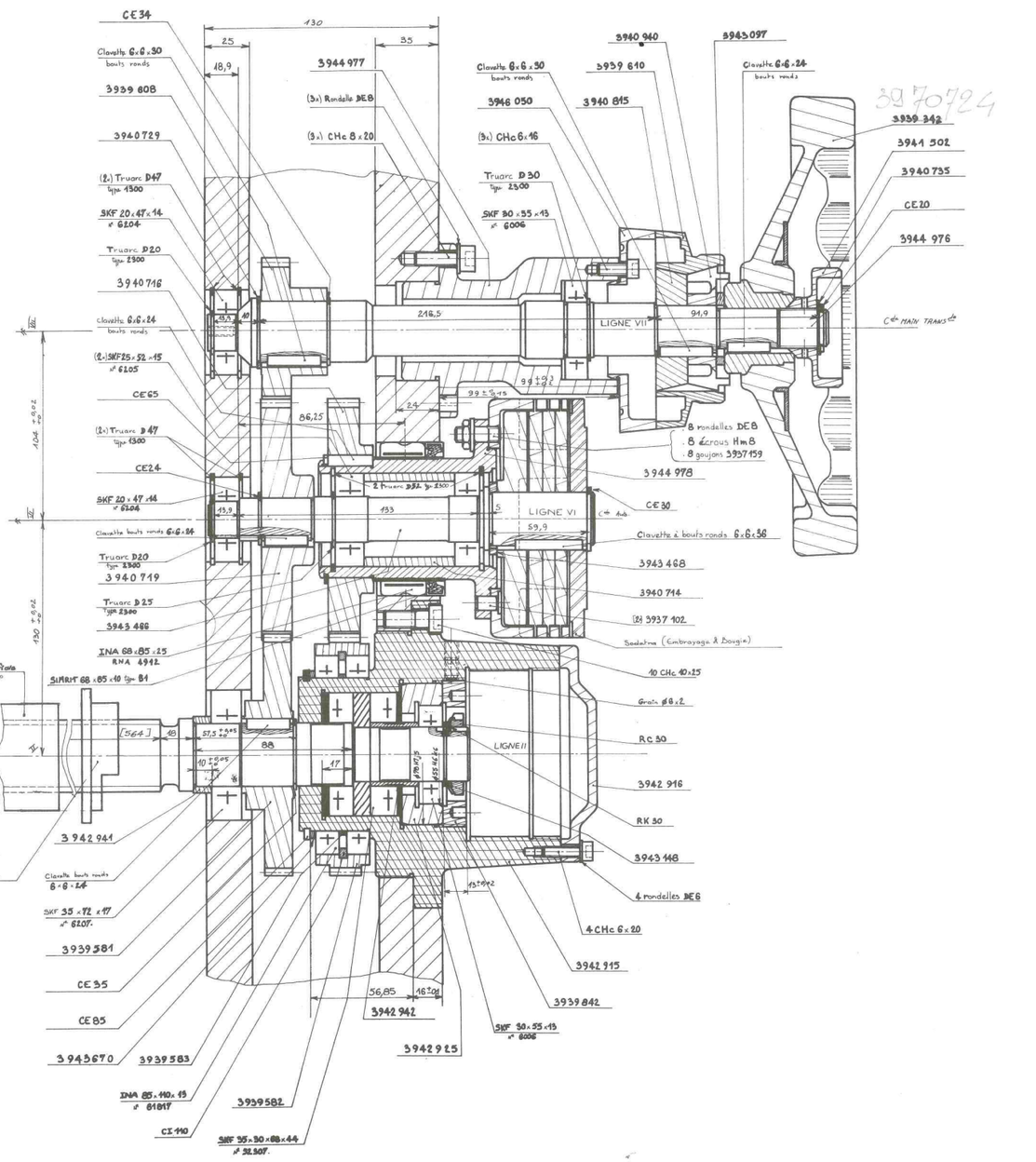
console

dispositif de sécurité fin de course cas avec têtes

Vue de droite - Coupe dévelop- de la C^de du vertical



Vue de dessus - Coupe dévelop - de la C^de du transversal



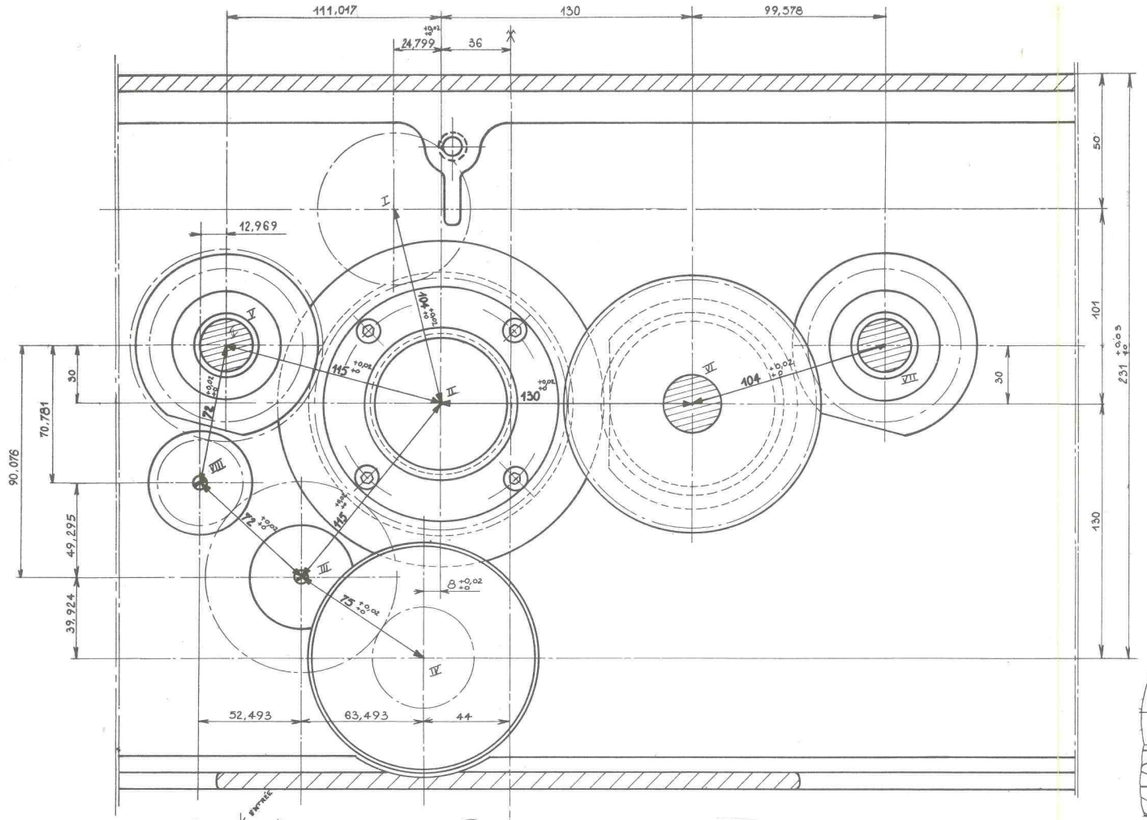
3970724

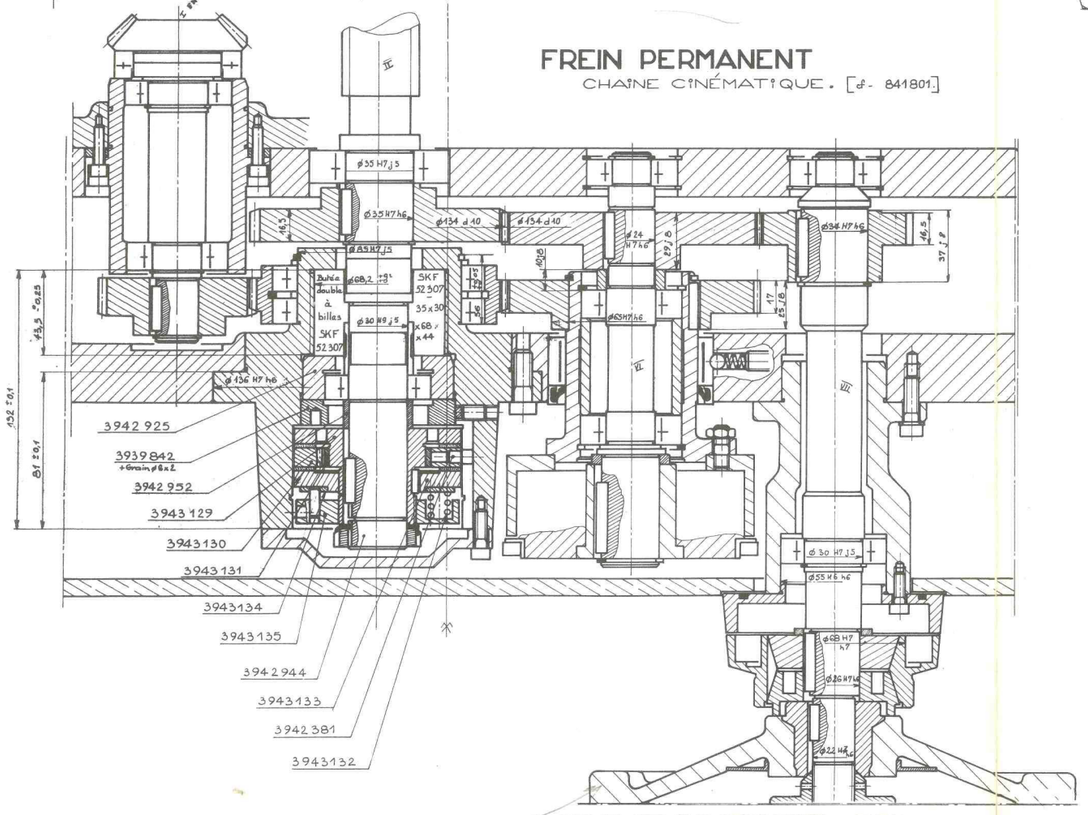
3970724

PLANCHE 10

support avant

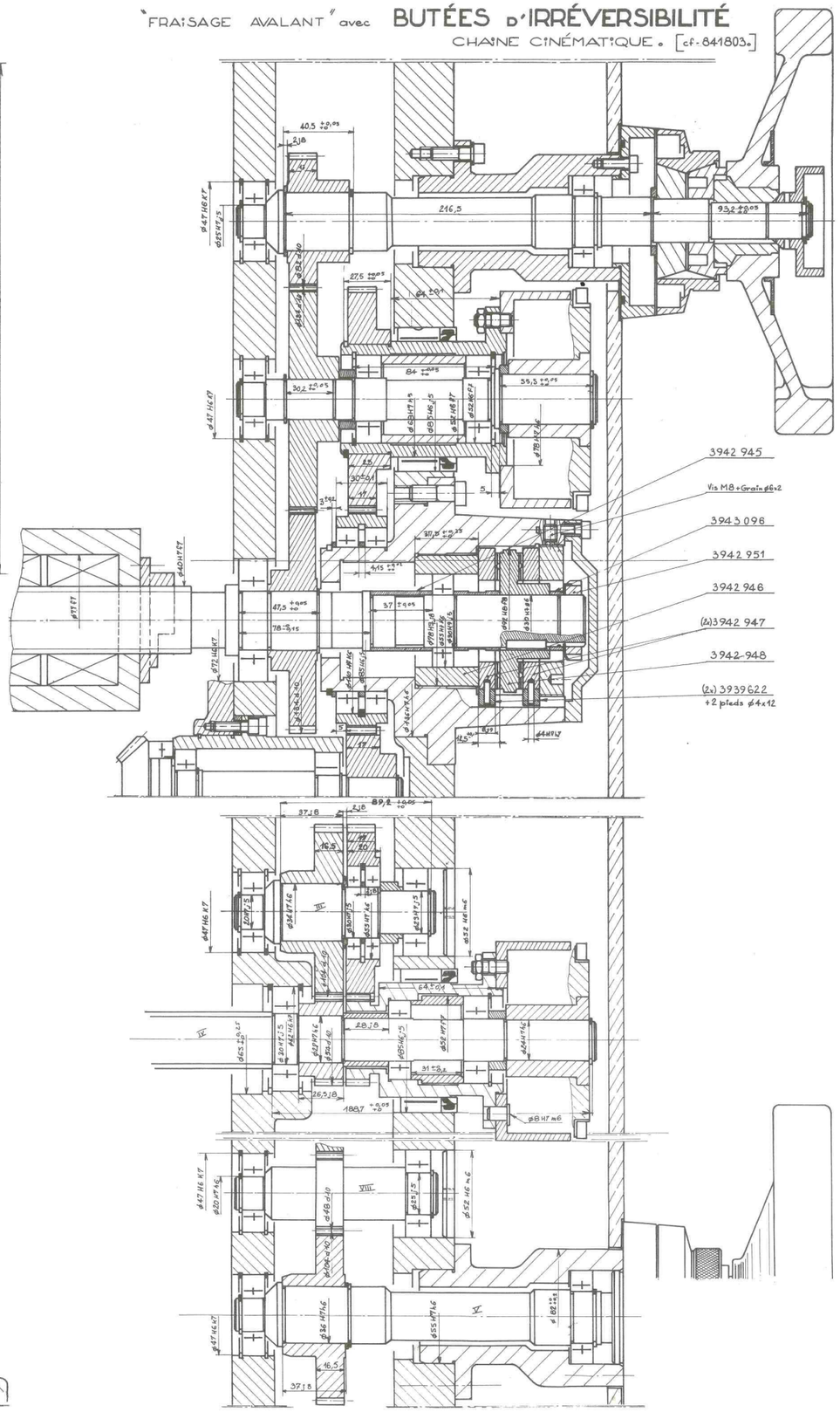
vis normale
avec butée à billes





FREIN PERMANENT

CHAÎNE CINÉMATIQUE. [cf- 841801]



"FRAISAGE AVALANT" avec BUTÉES D'IRRÉVERSIBILITÉ

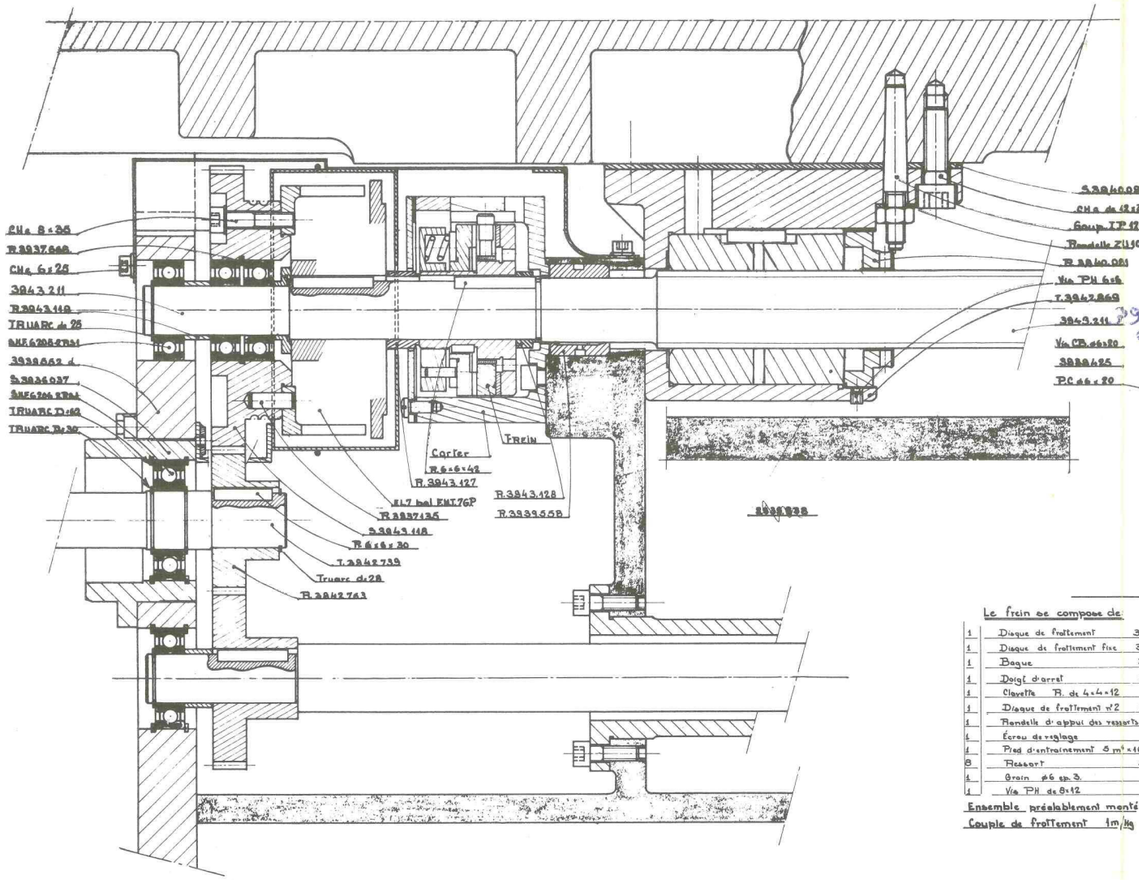
CHAÎNE CINÉMATIQUE. [cf- 841803]

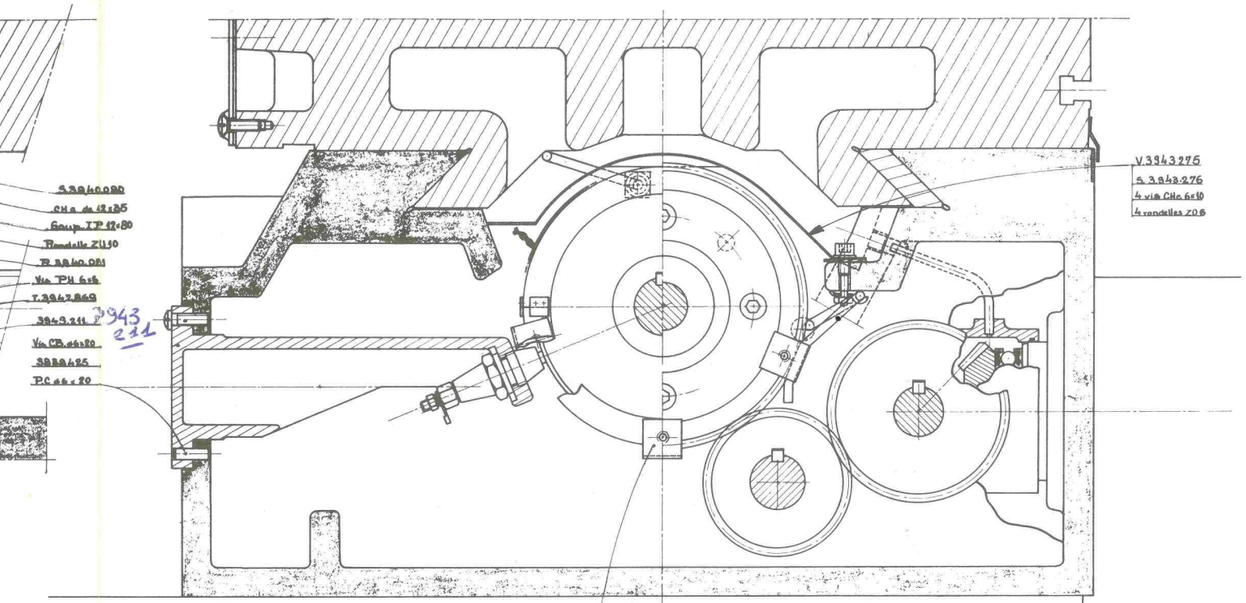
3970124

PLANCHE 11

support avant

frein permanent et butée d'irréversibilité

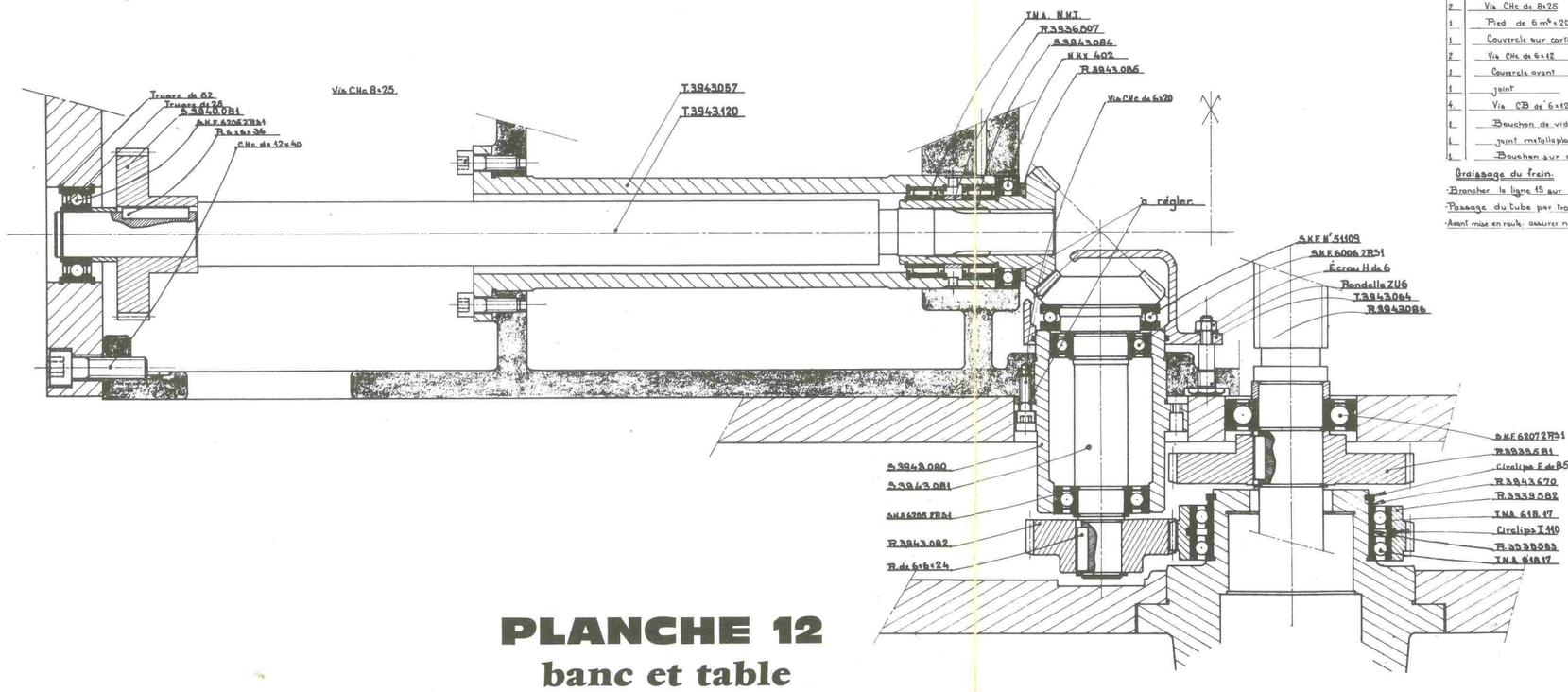




Le frein se compose de:

1	Disque de frottement	3943.129
1	Disque de frottement fixe	3943.130
1	Bague	3943.131
1	Doigt d'arrêt	3943.132
1	Clavette R. de 4x4x12	
1	Disque de frottement n°2	3943.133
1	Rondelle d'appui des ressorts	3943.134
1	Ecrou de réglage	3943.135
1	Pied d'entraînement 6 m³x16	
8	Ressort	3942.361
1	Grain ø6 ep. 3	
1	Vis PH de 6x12	

Ensemble préalablement monté
Couple de frottement 1m/kg



le carter frein se compose de:

1	Carter du frein permanent	3943.070
2	Vis CHc de 8x25	
1	Pied de 6 m³x20	
1	Couvercle sur carter	3943.071
2	Vis CHc de 6x12	
1	Couvercle avant	3943.125
1	joint	3943.126
4	Vis CB de 6x12	
1	Bouchon de vidange de 6	
1	joint métallo-plastique de 6,2	
1	Bouchon sur carter	

Graissage du frein.
- Brancher la ligne 19 sur carter 3943.070
- Passage du tube par trou existant
- Avant mise en route: assurer niveau d'huile.

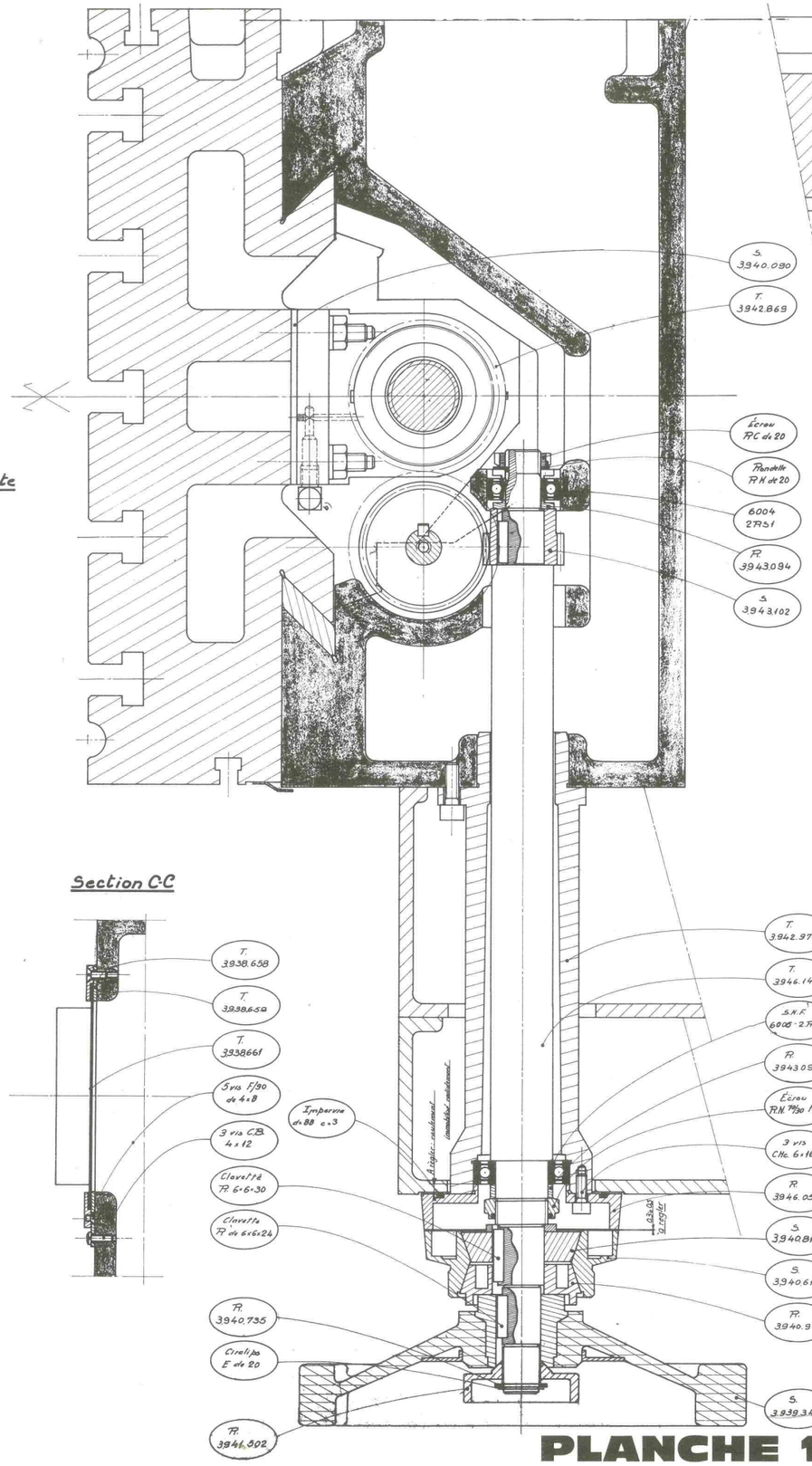
PLANCHE 12

banc et table

commande du longitudinal et commande du tranversal-vertical vis et écrou à réglage de jeu et frein permanent

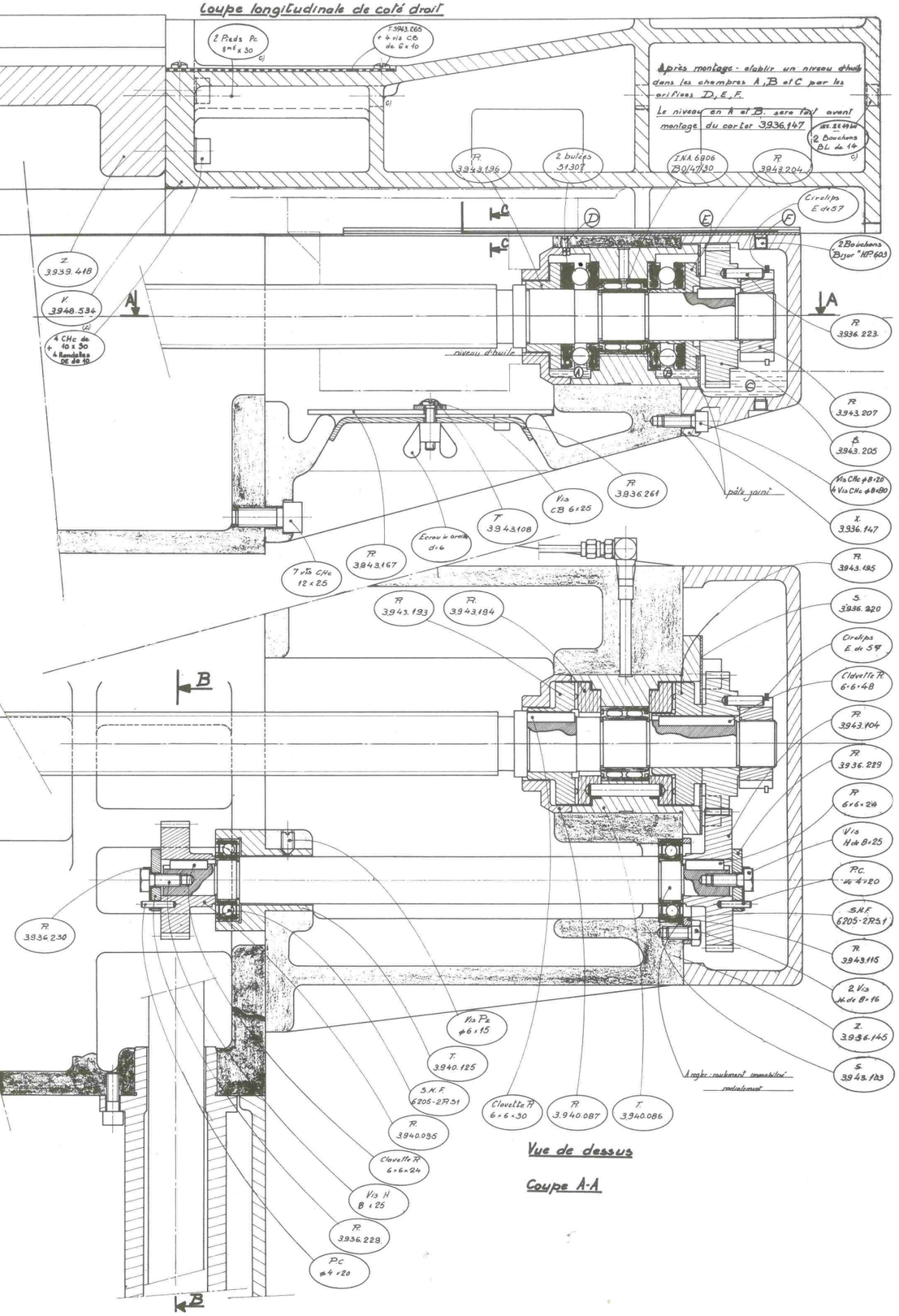
Vue de droite

Coupe B-B



Section C-C

Coupe longitudinale de coté droit



Vue de dessus

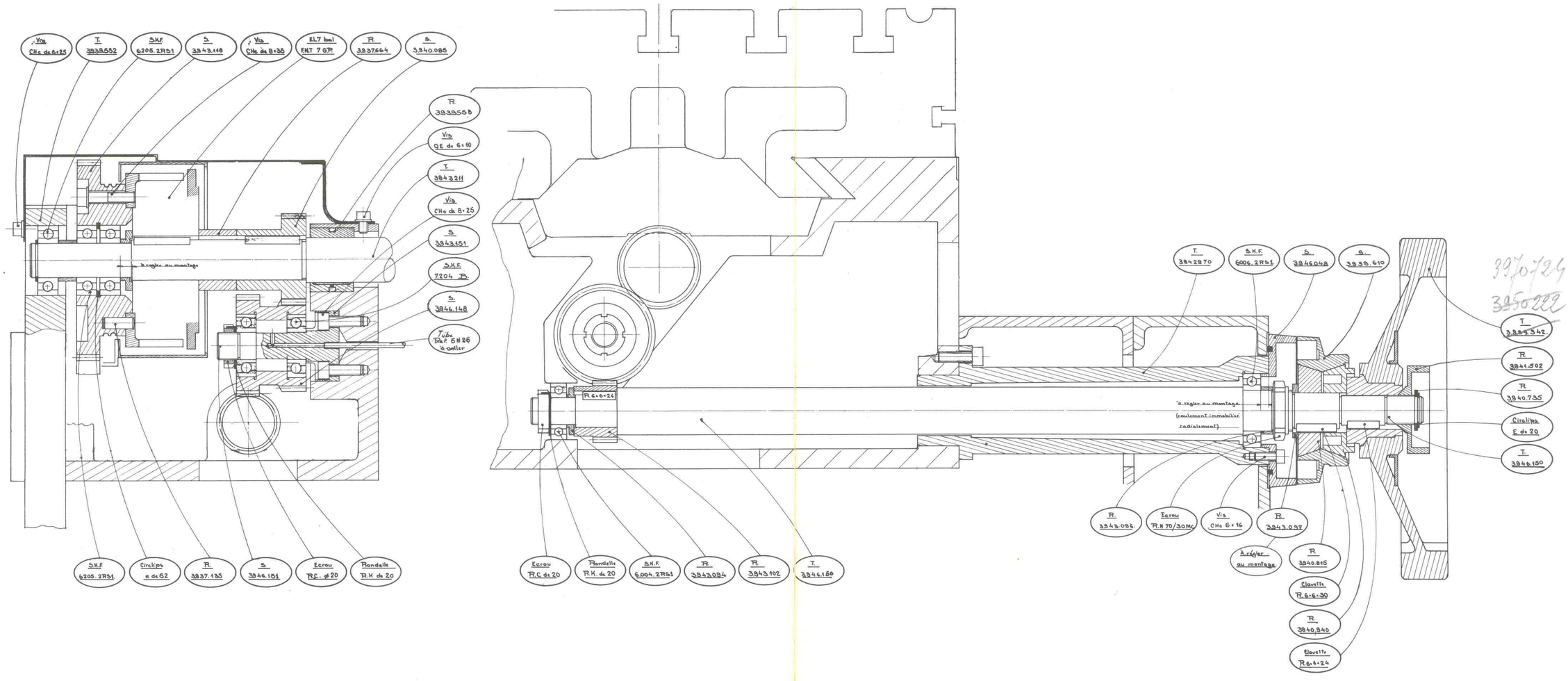
Coupe A-A

PLANCHE 13

banc et table

vis longitudinale normale et T.I. avec butée d'irréversibilité

commande à main droite



397.0724
3850222

PLANCHE 14

banc et table

commande manuelle à gauche

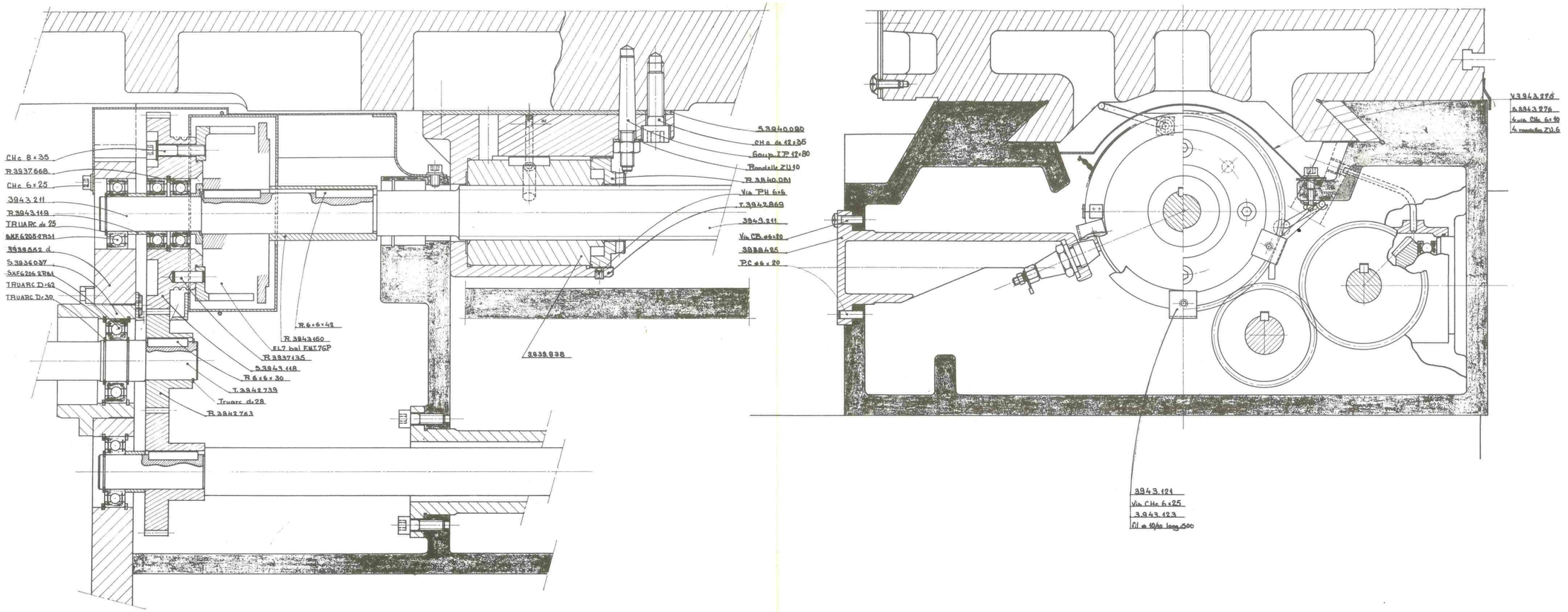


PLANCHE 15

banc et table

commande du longitudinal et commande du transversal-vertical vis longitudinale normale

.COUPE AXIALE (PARTIELLE)

3 CHc 6x20 — 3.940.539 — 6 CB 4x10 — 3.940.543 — SKF 6009 — 3.940.541 — 3.940.542 — 3.940.540 — 3.939.838 — 3943.724 — 3.943.602 — 5 CHc 12x35 — 2 Pc 12x40 — 33.110.025 — 3.940.602 — 3.940.750 — 3.943.605 — 1 Grain d6 lg5 — 3.940 606 — 3.945.565 — 1 Pc 6x20 — 3.940.565 — 3.943.270 — 3.945.531 — 2 CHc 6x40 — 3. FB/90 6x20 — 3 R^lle cuvette 6 — 3.940.597 — 3 CB 6x10 — 3.943.609 — 4 CHc 12x35 — 2 Pc 10x25 — 2 CHc 12x30 — R.939.01. B^bin 6 pas IMPERVIA. 1 J^t ø48 — 3.943.606 — INA.NA.6906 — 3.943.607 — 3.943.614 — 3.950.215 — 3.943.207 — 1 Pc 6x25 — 1 CMT 10x30 — 3.943.610 — 1 Joint R 14 — 34.413-008 — 3.926.205 — 5 CHc 6x40 — 3.943.618 — 2 Pc 8x40 — 1 P 12x20 — 3.940.571 — 1 P 12x10 — 1 Ct E 25 — 1 Ct E 20 — 3 CHc 6x12 — 3.944.276 — 3.946.051 — 3.944.313 — 3.943.615 — 3.943.617 — 3.943.616 — 2 B^bin ø 18 — 3.940.572 — 1 PZ 8x12 — 3.940.577 — 1 Ct I 32 — SKF. 6205.2RS1

TABLE

Couvre-Glissière Droit

cas VIS NORMALE + B. à BILLES

VIS LONGITUDINALE

ARBRE CANNELÉ

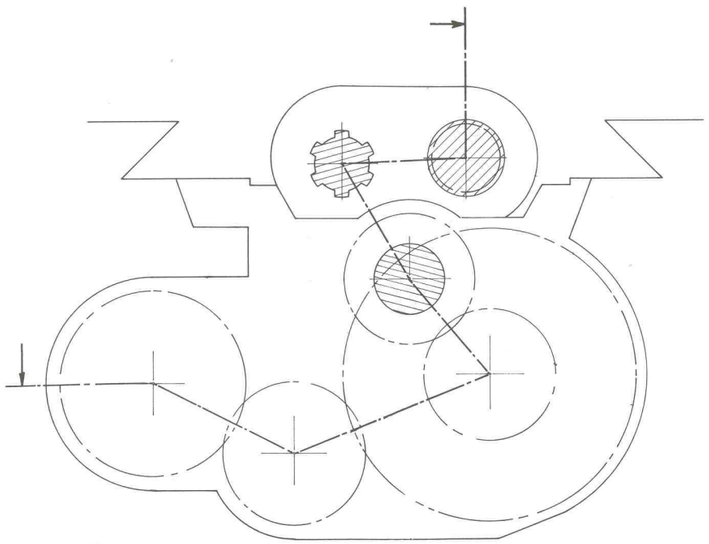
ARBRE DE C.^de

8x7x25 — 5x5x36 — 5x5x64 — 5x5x65

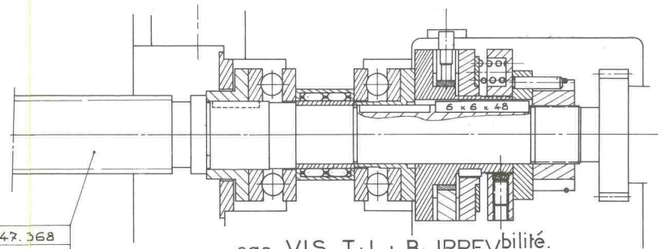
3.943.614

3.940.559 — 3.943.624 — 3.940.545 — 3.940.544 — SKF. 6205.2RS1 — Truarc 2300.025 — 1 Ct E 45

3.943.196 — 2 Butée 51.307 — 3.943.204 — 6 F/90 6x8 — 3.943.611 — 3.943.613 — 3.940.560 — 3.940.564 — 3.940.561 — 2 CHc 10x25 — 3.943.612 — 3.940.562 — 1 CHc 8x25 — 1 R^lle W 8 — 3.940.563 — BANC — 3.944.376 — 2 CHc 10x35 — 3.943.621 — 3.943.620 — 4 CHc 12x25 — 2 Pc 10x32

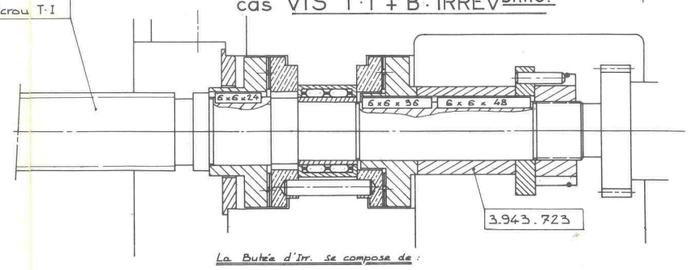


cas VIS T.I + F.PERM^nt



3.947.368 + Écrou T.I

cas VIS T.I + B.IRREV^bilité.



La Butée d'Irr. se compose de :

1	Rondelle d'irréversibilité	3.943.193
2	Rondelle fixe s/ boîtier	3.943.194
1	Rondelle d'irréversibilité	3.943.195
1	Pied de position	Pc 8^m6 x 45

Le frein se compose de :

1	Disque de frott^t	3.943.129
1	Disque de frott^t fixe	3.943.130
1	Bague	3.943.131
1	Doigt d'arrêt	3.943.132
1	Clavette R. 4x4x12	
1	Disque de frott^t n°2	3.943.133
1	Rondelle appui des ressorts	3.943.134
1	Écrou de réglage	3.943.135
1	Pied d'entraînement	5^m6 x 16
8	Ressort	3.942.381
1	Grain d6 lg. 3	
1	Vis PH 8x12	

PLANCHE 16

banc et table

mouvement longitudinal 1

MV0099

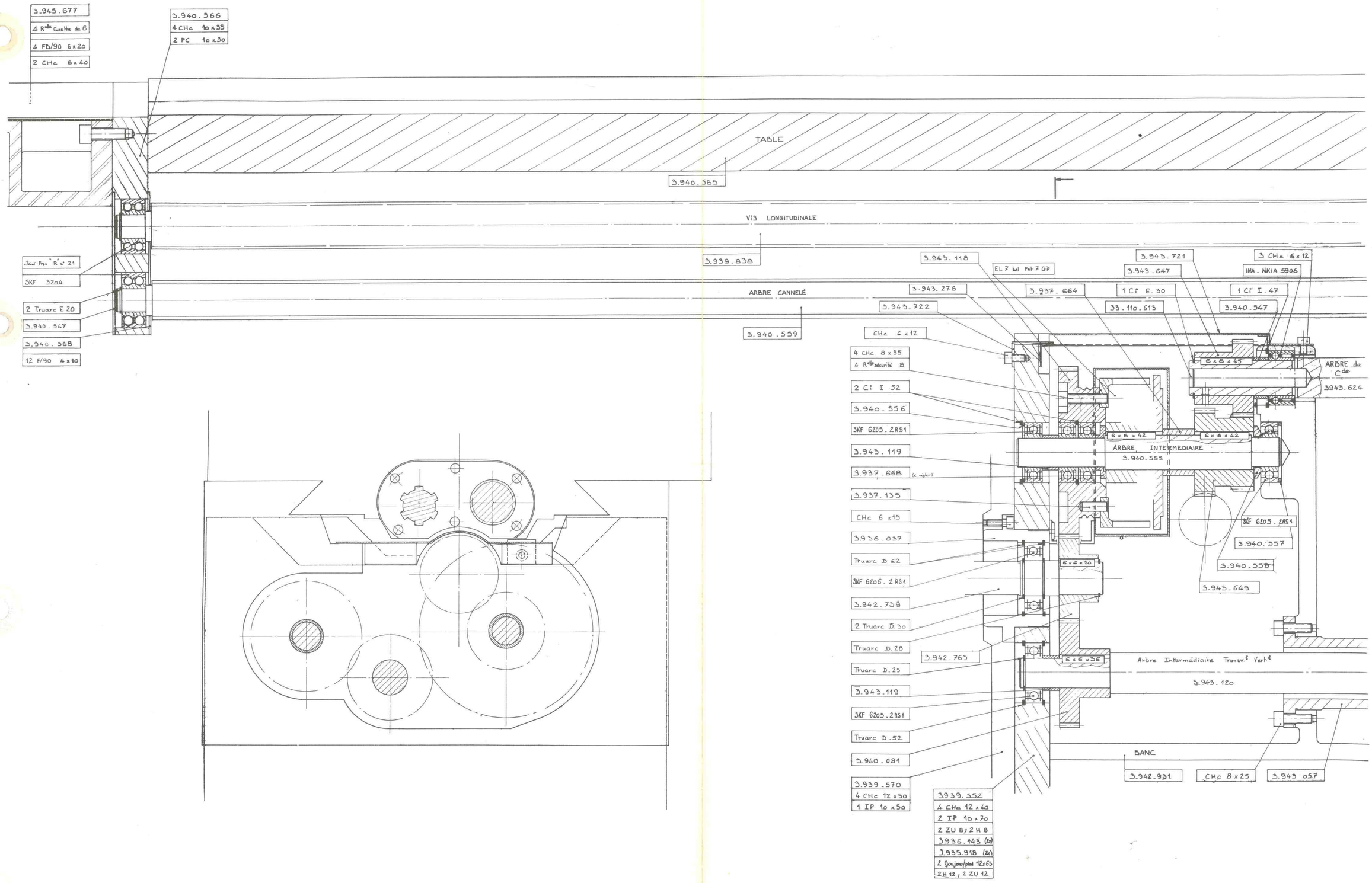


PLANCHE 17

banc et table

mouvement longitudinal 2

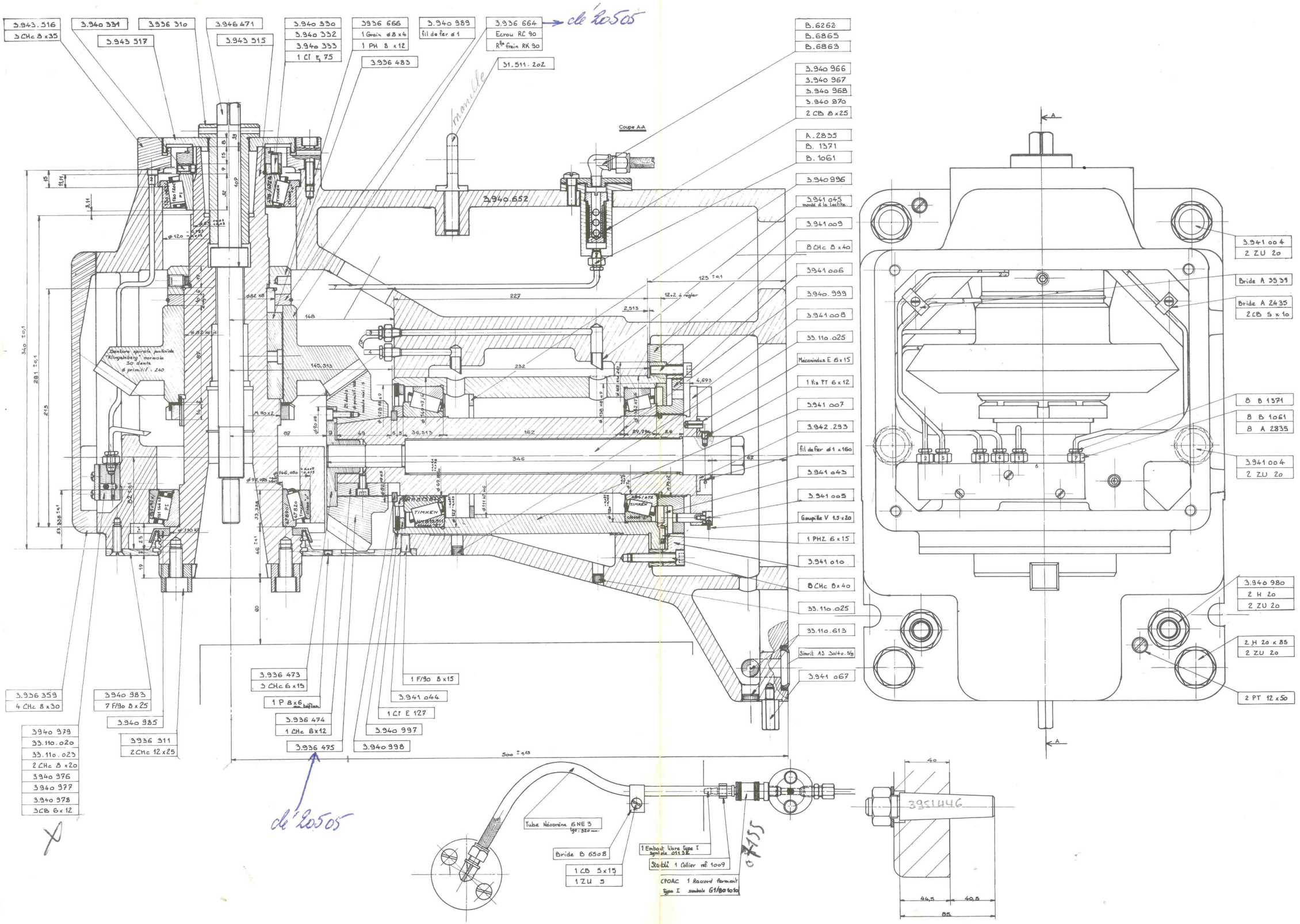


PLANCHE 18

tête verticale fixe

Coupe: a_a

Vue suivant F

Diagramme pour la précharge du roulement 130065 130120 "P.I."

- précharge maxi 170 kg
- précharge définitive à déterminer aux essais

12 ressorts de 24 Kg à spires jointives 288 Kg

Nota

Réglage des roulements: "Timken"

Broche: Serrer l'écrou de réglage en faisant tourner les roulements jusqu'à l'obtention d'un jeu axial de 0,02. Si nécessaire refaire un nouveau réglage en procédant par essai

Arbre de commande: Agir sur le système de réglage tout en faisant tourner les roulements jusqu'à ce que ceux-ci soient légèrement freinés en rotation. Continuer le réglage afin d'obtenir un couple de rotation de 2 à 10 cm.kg.

Réglage des roulements "P.I." Voir diagramme.

⊗ Ce signe représente les trous dans lesquels on met un graisseur

PLANCHE 19

tête orientable

PLANCHE 20
tête universelle

Coupe AA

Coupe BB

Coupe CC

Nota. MONTER LA TUYAUTERIE AVANT L'ARBRE de C^de

POSITIONNEMENT du PORTE-BROCHE
0 du disque indicateur face au 0 du vernier.

POSITIONNEMENT de la TETE PIVOTANTE
0 du disque indicateur face au 0 du vernier

MONTAGE de la TETE

ARBRE de C^de - Prendre l'arbre 3941167 et monter dans l'arbre le roult 3977/3920 le tube entretoise 3941168, le roult 28576/28521B. Mettre en place 3941178. Présenter l'ensemble monté en ayant soin d'orienter le tube-entretoise suivt PIVOT de 8x18 (à cause des trous de graissage) Pendant la mise en place complète, présenter la roue 3941178. Pousser l'ensemble.

ARBRE VERTICAL - Visser la Plaque 3941179 sur boitier 3941177. Mettre en place la cuvette 3920. Monter cet ensemble sans pousser à fond, laisser environ 3,5 mm (Emplact de la bague 3941178). Prendre l'arbre 3941167, présenter la bague 3941181 ainsi que le segment AS 85, monter le cône 3977. Mettre l'ensemble monté en place et présenter les pièces qui restent. le roult supérieur sera remplacé par un cimblot (bague cylindrique) afin de régler facilement l'engrènement de la broche. Après mise à épaisseur de la bague 3941178, mettre en place le roult 28576/28521B et régler.

BROCHE - Au cours du Montage, présenter sur la broche le pare-graisse 3941195 avant de monter le conique 3941196.

GOUPILLE de POSITIONNEMENT sur SUPPORT de TETE

Recteur AS 30.40 518
3941087
Fixation par
2 Vis H 20x75 (en haut)
+2 Rond ZU de 20
2 Vis 3940881 et
2 Bague fendue 3941020
+2 Rond. 3938731 +
2 Vis PZ de 6x12
au centre
2 Vis H 20x85 +
2 Rond. ZU de 20 (en bas)